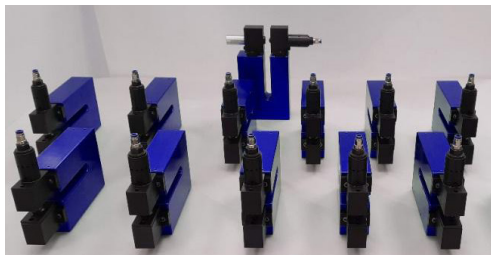


PERFORADORA NEUMÁTICA MODELO PU 11



Esta **UNIDAD DE PERFORACIÓN** es un aparato diseñado para realizar agujeros en el borde exterior de la película en movimiento y, en particular, funciona con película sin impresión o impresa. Este modelo de PU debe integrarse en plantas existentes como extrusoras, máquinas de soldar, cortadoras, máquinas para bolsas o máquinas de impresión y en

todas las líneas de producción de películas en movimiento. Es adecuado para perforar bolsas de frutas y verduras, bolsas de basura, bolsas de papel, espuma, etc.

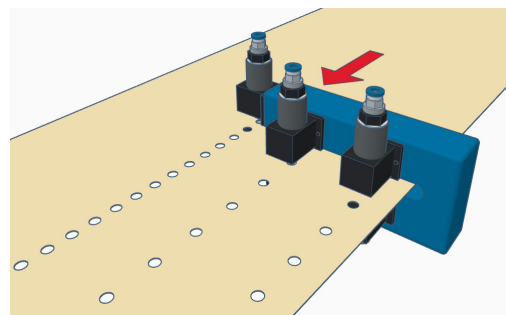
Es importante tener en cuenta que cada unidad de perforación es independiente y puede perforar con diferente frecuencia a las demás, lo que brinda la posibilidad de diversificar y personalizar los patrones de perforación.

AGUJEROS DE

Ø 0,5mm → Ø 50mm

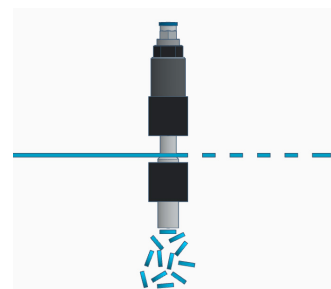
Cómo funciona

El borde de la película en movimiento pasa a través de la ranura del cuerpo y es perforado por la unidad de perforación, mediante un sistema de **MATRIZ Y PUNZÓN**, mediante un sistema neumático.



FICHA TÉCNICA

Ancho de la ranura para permitir que la película pase	100mm - 200mm
Velocidad máxima	200 metros por minuto*
Frecuencia de punzonado	35 agujeros por segundo**
Ø agujero	Ø min. 0,5mm* / Ø Máx. 50mm
Forma del agujero	Circular - Válvula - Personalizada
Número máx. de unidades de perforación por dispositivo	3
Posición de la unidad de perforación	En la parte frontal del dispositivo o montada en los lados
Presión del aire	Min. 6 bar
Voltaje	400 V+N+T - 50Hz
Tubo de entrada de aire comprimido	Min. tubo 12 calibrado externamente
*	El valor depende del tipo de material
**	El valor depende del modelo



Sistema de vacío conectado a la parte inferior de las unidades de perforación

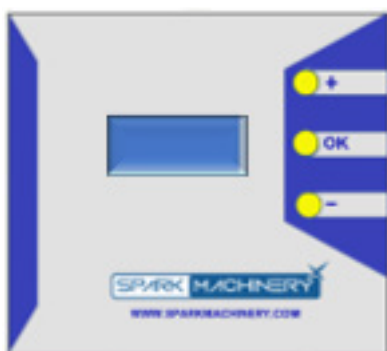


Matrices y punzones para realizar agujeros circulares y "válvula"

COMO OPCIÓN

Es posible equipar el **PU11** con estas opciones:

- FOTOCÉLULA
- ENCODER
- FILTRO REGULADOR
- INSONORIZACIÓN
- CARTER
- SISTEMA DE VACÍO
- ELECTRÓNICA
- VARILLA DE SOPORTE



ELECTRÓNICA EDM

Para hacer **AGUJEROS** con **DISEÑO LINEAL O ALTERNO** o con **PATRÓN PERSONALIZADO**; para trabajar con **FOTOCÉLULA** y **ENCODER** para procesar una **PELÍCULA IMPRESA** con una **IMPRESIÓN DE LECTURA**.

ASOCIADO CON LA ELECTRÓNICA EDM

PLC

Para las versiones **EDMB** y **EDMB8**: caja con botones

Fuente de alimentación 24VDC

Entrada encoder incremental 24VDC

2 Entradas rápidas para comandos de golpe o señales para habilitar / deshabilitar las unidades de perforación

Para las versiones **EDM** y **EDMB**: 4 salidas digitales protegidas

Para el **EDMB8**: 8 salidas digitales protegidas

Conexión a través de bluetooth para diagnóstico de tarjetas

Opcional: encoder, fotocélula o encoder + fotocélula

FUNCIONES DEL SOFTWARE

Golpe dictado por una señal con patrón lineal

Golpe dictado por una señal con patrón alterno (zig-zag)

Encoder lineal

Encoder alterno (zig-zag)

Golpe lineal contemporáneo desde la impresión con fotocélula

Golpe alterno (zig-zag) contemporáneo desde la impresión con

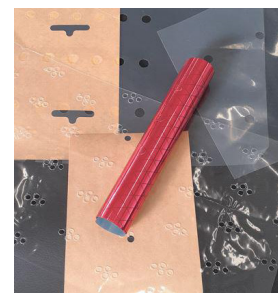
Fotocélula

Ajuste de potencia

Comandos rápidos

MATERIALES PROCESADOS POR EL PU11

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINADO - CUERO - CUERO ECOLÓGICO - CUERO SINTÉTICO - COMPOSTABLE - BIODEGRADABLE - NO TEJIDO - TYVEK - ESPUMA - RAFIA - PAPEL



Spark Machinery s.r.l. - VAT N° 01392850457

Sitio de producción
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com